



by **VIDEOJET**

 Thermo inkjet  
**Medreich PLC Case  
study**

# Indiase medicijnenproducent Medreich PLC verbetert productie en kwaliteit met codeeroplossingen van Videojet

**Medreich PLC is een volledig geïntegreerd farmaceutisch bedrijf dat een reeks farmaceutische preparaten produceert en op de markt brengt in verschillende doseringsvormen. Het bedrijf levert deze aan verschillende therapeutische branches in verschillende regio's.**

Het klantenbestand van Medreich PLC is verspreid over de hele wereld en het bedrijf is betrokken bij het produceren en verpakken van samenstellingen voor verschillende blue chip-bedrijven. Voor het leveren aan dergelijke grote farmaceutische merken is het van groot belang dat de in-house capaciteit overal ter wereld voldoet aan de wetgeving in gereguleerde markten.

De productielocatie van Medreich in het Verenigd Koninkrijk is gevestigd in de Londense wijk Feltham en is één van de acht locaties, die allemaal zijn opgericht om te voldoen aan de normen die door de internationale instanties zijn opgesteld, zoals de Medicines and Healthcare products Regulatory Agency (MHRA) van het Verenigd Koninkrijk. Deze validatie zorgt ervoor dat het bedrijf over de vereiste certificaten, accreditaties en cGMP-complianties beschikt om te voldoen aan de eisen van markt en de klant.

**"We zijn altijd zeer tevreden geweest met de service en ondersteuning die het Videojet- en Travtec-team hebben geboden."**

Jeff Wysocki, Operations and Facilities Manager  
Medreich PLC

**Met meer dan 2500 werknemers wereldwijd heeft de Medreich Group een reputatie opgebouwd voor een hogere productkwaliteit en tegelijkertijd ook een hoog serviceniveau.**



**t**ravtec  
Packaging Engineering

**De productielocatie van Medreich PLC in het Verenigd Koninkrijk is voornamelijk gespecialiseerd in thermoforme blisterverpakking van zelfzorgmedicijnen (over-the-counter, OTC) en voorgeschreven geneesmiddelen die gebruikt worden als pijnstillers en voor andere aandoeningen aan de fysieke en geestelijke gezondheid.**

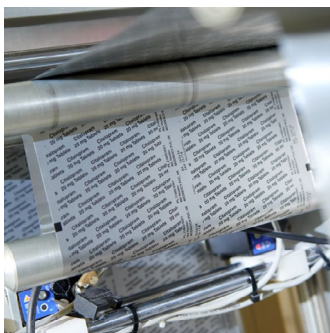
Het is voor farmaceutische fabrikanten van groot belang om de uiterste gebruiksdatum en de batchcode aan te brengen die zowel door een mens als door een machine kunnen worden gelezen, zodat elke code met een controlesysteemcamera kan worden gecontroleerd. Dit systeem is ontwikkeld om te controleren of de verpakkingen op de juiste manier zijn gecodeerd, waardoor de patiëntveiligheid kan worden gegarandeerd en de verpakkingen in de gehele supply chain van het product kunnen worden getraceerd.

De gezondheidszorg wordt sterk geschaad door de handel in nagemaakte of illegale geneesmiddelen. Dit kan niet alleen de overheidsuitgaven bedreigen, maar ook een probleem vormen voor de wereldwijde volksgezondheid. Er wordt geschat dat tien procent van alle medicijnen ter wereld nagemaakt is, wat miljoenen kost en levens in gevaar brengt. Om dit probleem aan te pakken, hebben overheidsorganen overal ter wereld serialisatie- en traceerbaarheidswetten ingevoerd, die een enorme verandering veroorzaken in de verplichte codering en markering van producten en verpakkingen.

In het bedrijf werkt momenteel één ploeg acht uur per dag en de productie ligt op 60 tot 175 pakjes per minuut, afhankelijk van de grootte van de verpakking. Doordat het bedrijf echter heeft besloten om meer gereguleerde geneesmiddelen te verpakken, had Medreich PLC behoefte aan een codeeroplossing die meer capaciteit bood om de doorvoer te verhogen voor grotere en snellere productieruns. Het bedrijf wilde een partijcode en een uiterste gebruiksdatum op elke blisterverpakking aanbrengen voorafgaand aan het warmteverzegelingsproces, wat betekent dat de code bestand moet zijn tegen verwarming tot 220 °C.

Jeff Wysocki, Operations and Facilities Manager, legt uit: *'We zouden onze codes het liefst printen voordat het warmteverzegelingsproces van start gaat, maar vanwege de uitzonderlijke warmte levert dit problemen op met betrekking tot de inktadhesie, wat ervoor zorgt dat de inkt vervaagt. We kunnen het ons uiteraard niet veroorloven om een onleesbare code te printen, dus was het noodzakelijk om een oplossing te vinden waarvan zowel de hardware als de inkt betrouwbaar was.'*





Doordat Medreich PLC via Travtec werkt, een exclusieve partner van Videojet UK voor farmaceutische integratieprojecten, was het bedrijf in staat om de codeer- en markeerhardware te vinden die aan de kwaliteits- en consistentiebehoeften voldoet, evenals de ideale inktadhesie en volledige systeemintegratie met visie, weigering en hantering.

Travtec stelde voor om de Wolke m600 advanced thermo inkjetprinter (TIJ) van Videojet te gebruiken, aangezien Videojet in de farmaceutische industrie bekendstaat om het leveren van een lage Total Cost of Ownership en lage onderhoudskosten, terwijl het bedrijf de beste printkwaliteit en -snelheid biedt om elke blisterverpakking binnen één gewone machinecyclus te markeren. De Travtec-oplossing met de Wolke m600 TIJ-printer is volledig geïntegreerd met behulp van een Lixis PVS visie- en controlesysteem dat alle geprinte gegevens verzendt, beheert en controleert zodat onaanvaardbare producten automatisch kunnen worden verwijderd uit het productieproces.

Sinds Videojet in 2009 het Wolke-portfolio van TIJ-producten heeft overgenomen, heeft het bedrijf sterk geïnvesteerd in het ontwikkelen van een reeks thermo-inkten voor Wolke, waarmee ze ervoor zorgen dat deze inkten met zekerheid aan vrijwel elke behoefte voor farmaceutische toepassingen kunnen voldoen. De nieuwste Flex Solvent-inkt heeft Medreich PLC nieuwe mogelijkheden geboden, aangezien ze de TIJ oplossing nu kunnen gebruiken voor het markeren van de niet-poreuze blisterfolie, wat soms lastig bleek met eerdere inkten.

Jake Barnes, Technical Sales Manager bij Travtec, legt uit: 'De blistertoepassing bij Medreich PLC is ideaal voor de m600 met Flex Solvent, aangezien de hechting superieur is ten opzichte van andere oplossingen op de markt en we hebben veel betere contrastcodes voor leesbaarheid door machines gerealiseerd.'

"De Wolke m600 kan zeer eenvoudig worden gebruikt ... de enige handeling die uitgevoerd dient te worden, is het vervangen van het inktpatroon wanneer de interface aangeeft dat deze bijna leeg is."

Paul Watkins, Operator Technician  
Medreich PLC



Zoals vele farmaceutische fabrikanten en verpakkers, voldoet Medreich PLC niet alleen aan de huidige regelgeving in de branche, maar bereidt het bedrijf zich ook voor op de naderende deadlines voor toekomstige wetgevingen. Vanwege de deadline voor de Richtlijn vervalste geneesmiddelen in de EU in 2019, is Medreich PLC al in bespreking over aanvullende projecten voor naleving van de serialisatiewetgeving evenals over andere mogelijke wijzigingen die de markt vereist.

De codeer- en markeerbehoeften op blisterverpakking-toepassingen van Medreich PLC zijn gewijzigd, aangezien sommige Europese klanten al vereisen dat elke afzonderlijke blister van de blisterverpakking wordt gemarkeerd. Markeren van alle verpakkingen gebeurt steeds vaker bij medicijnen die zijn gedistribueerd in ziekenhuizen en verpleeghuizen, omdat het op deze manier mogelijk is om medicijnen tijdens distributie los te knippen of te scheiden zonder codeerinformatie te verliezen, wat tot verbeterde traceerbaarheid leidt. Deze steeds populairder wordende praktijk creëert een uitdaging omdat alle individuele blisters gemarkeerd moeten worden met een partijcode en uiterste gebruiksdatum in de cyclustijd van de verpakkinglijn.

Markeren in het blisterweb om meerdere codes te printen in één beweging kan worden bereikt met Wolke TIJ-printers, aangezien deze de mogelijkheid hebben om tegelijkertijd met vier koppen te printen. Daarnaast bieden de Wolke m600 TIJ-printers een aantal functies die met name geschikt zijn voor track en trace-toepassingen. Deze functies omvatten krachtige nieuwe verwerkingshardware, een grote gegevensbuffer voor geserialiseerd recordbeheer, opdrachten op afstand en gegevensverwerkingsprotocollen, Unicode TrueType®-lettertypen voor wereldwijde projecten en innovatieve asynchrone communicatie mogelijkheden. De printsnelheid van 300 meter per minuut is geschikt voor de meeste toepassingen waarbij individuele blisterverpakkingen gemarkeerd moeten worden en zorgt ervoor dat klanten hun lijnsnelheden en productievolumes kunnen behouden zonder in te leveren op de codekwaliteit.





Jeff Wysocki hervat: 'We hebben altijd geweten dat de Wolke m600 thermo-inkjet de juiste keuze was en we waren tevreden over de uiteindelijke resultaten. Ze kunnen eenvoudig worden geïntegreerd in de meeste farmaceutische verpakkinglijnen, zoals de blistermachines van Marchesini en CAM, evenals karton-verpakkinglijnen. Deze thermische inkjetprinters zijn ook schoon en eenvoudig te onderhouden. Ik ben ervan overtuigd dat dit het ideale product is wanneer we de tweede fase van onze productielijn starten voor het markeren van afzonderlijke blisters of wanneer we serialisatie implementeren.'

Het productaanbod van Wolke m600 is speciaal ontworpen voor farmaceutische toepassingen. Dit maakt het de ideale oplossing voor integratie met andere uitrustingen van verpakkinglijnen en is deze eenvoudig te bedienen in combinatie met alle grote visiesystemen.

Paul Watkins, Operator Technician, legt uit: 'De Wolke m600 kan zeer eenvoudig worden gebruikt. Hij kan volledig worden geïntegreerd met het Lixis-visiesysteem, waardoor je alleen het inkt patroon hoeft te vervangen wanneer de interface dit aangeeft. Deze geavanceerde melding voorkomt dat onnodige verpakkingen geweigerd en vernietigd worden vanwege codes met weinig contrast.'

Videojet en Travtec werken al jarenlang nauw samen met Medreich PLC en kijken ernaar uit om deze samenwerking voort te zetten naarmate de behoeften van het bedrijf en de branche veranderen gedurende de komende jaren, voornamelijk aangezien de gewijzigde wetgevingen voor serialisatie in de farmaceutische industrie steeds dichterbij komen.

Jeff Wysocki concludeert:

'We zijn altijd zeer tevreden geweest over de service en ondersteuning die de teams van Videojet en Travtec hebben geboden; ze zijn snel, betrouwbaar en vriendelijk, maar bovenal begrijpen zij ons bedrijf en leveren ze professionele projecten die goed worden uitgevoerd.'



Bel **0345-636 513**  
E-mail naar **info.nl@videojet.com**  
of bezoek **www.videojet.nl**

Videojet Technologies B.V.  
Techniekweg 26  
4143 HV Leerdam  
Nederland

© 2016 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.  
Het beleid van Videojet Technologies B.V. is gebaseerd op continue productverbetering. Wij behouden ons het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.  
TrueType is een geregistreerd handelsmerk van Apple Computer, Inc.

